

Konepajatekninen mittauskurssi 1

Käytännönläheisellä kurssilla tehdään erilaisia konepajamittauksia ja käydään läpi mittausepävarmuuteen liittyviä tekijöitä. Opit suunnittelemaan mittauksen ja valitsemaan oikean mittalaitteen kuhunkin mittaustilanteeseen. Kurssilla käytetään laajasti erilaisia mittalaitteita.



Kenelle koulutus sopii?

Koulutuksesta hyötyvät

konepajoissa mittauksia tekevät

koneistajat
tarkastajat
työnopastajat

Järjestämme myös yrityskohtaisia koulutuksia. Kysy lisää!

Koulutuksen sisältö

Koulutuksessa saat tiedon, miten kansallinen dimensiomittanormaali toteutetaan ja kuinka mm. mittapalojen käyttö konepajan mittanormaaleina liittyy katkeamattomaan mittaus- / kalibrointiketjun toteuttamiseen.

Opetuksessa käytetään laajasti erilaisia käsimittavälineitä ja mittalaitteita, joten saat tuntuman konepajoissa yleisesti käytössä olevista mittavälineistä. Pituusmittojen lisäksi mitataan muun muassa pinnankarheuksia, kierteitä, kulmia sekä muoto- ja sijaintitoleransseja käsimittavälineillä.

Ohjelmassa

mittaustekniikan perusteet
mittaustasot, mittapalat
kaarimikrot, kolmipistemikrot, reikäindikaattorit
työntömitat, tikkumikrot
mittausvälineen valinta, mittausvirheet, mittausepävarmuus
muoto- ja sijaintitoleranssit ja niiden mittaaminen käsimittavälineillä
pinnankarheuden suuret ja pinnankarheuden mittaus
mittausharjoituksia eri käsimittausvälineillä ja mittauslaitteilla

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutussuunnittelija, sähkö- ja automaatio, hissitutkinto
050 374 2191
margit.ojanen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Konepajatekninen mittauskurssi 1

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI
Ajankohta: 12.-14.11.2024
Ilmoittaudu viimeistään: 29.10.2024
Kesto: 3 päivää
Hinta: 1495 € ALV 24% Kokonaishinta sis. ALV 1853,80 €

Lisätietoa

Konepajatekninen mittauskurssi 1

12.11.2024 - 14.11.2024

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI