

Konepajatekninen mittauskurssi 2

Kurssilla opit tilastollisen prosessinohjauksen ja mittauksen epävarmuuden määrittämisen perusteet. Osaat mitata kierteitä ja kulmia, tulkita muoto- ja sijainti-toleransseja oikein sekä käyttää sähköisiä ja optisia mittausvälineitä tarkastukseen. Lisäksi tutustut 3D-koordinaattimittauskoneen käyttömahdollisuuksiin. Syventävä taso.



Kenelle koulutus sopii?

Koulutuksesta hyötyvät

Konepajoissa mittauksia tekevät

koneistajat
tarkastajat
työnohjaajat

Koulutuksen sisältö

Mittaajan on tunnettava käyttämiensä mittausmenetelmien mittausepävarmuus. Perustiedot tilastollisen laadunvalvonnan tekniikoista ja soveltuvuudesta on hyvä hallita. Muoto- ja sijaintitoleranssien tulkinta ja mittaus kuuluvat jokapäiväiseen työhön, vaikka 3D-mittauskoneita ei ole käytössä. Optisten ja sähköisten mittavälineiden käyttö on myös usein tarpeen.

Ohjelmassa

tilastollinen prosessin ohjaus
mittausepävarmuus
R&R-testi ja sen käyttö
kierteen ja kulman mittaus
muoto- ja sijaintitoleranssit sekä niiden mittaus
3D-mittauskoneet
sähköiset ja optiset mittausvälineet

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutussuunnittelija, sähkö- ja automaatio, hissitutkinto
050 374 2191
margit.ojanen@taitotalo.fi

Asiantuntijat

Pauli Joronen

kouluttaja, mittaus ja kalibrointi, muoviputkistojen hitsaus
044 722 4783
pauli.joronen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Konepajatekninen mittauskurssi 2

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Ajankohta: 4.-6.6.2024

Ilmoittaudu viimeistään: 21.5.2024

Kesto: 3 päivää

Hinta: 1495 € ALV 24% Kokonaishinta sis. ALV 1853,80 €

Lisätietoa

Konepajatekninen mittauskurssi 2

4.6.2024 - 6.6.2024

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Tiistai 4.6.2024

Konepajatekninen mittauskurssi 2. 1. päivä

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

V223 Mittalaitekoulutustila, Valimotie 8

8.30-10.15

Tilastollisen prosessinohjauksen perusteet

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.15-10.30

Koulutustilaisuuden avaus

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.30-11.30

Mittausepävarmuus ja luotettavuuden arviointi

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.30-12.00

Lounas

12.00-13.30

R&R- tutkimus

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

13.30-15.00

Harjoitus

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

Keskiviikko 5.6.2024

Konepajatekninen mittauskurssi 2. 2. päivä

8.30-10.15

Muoto- ja sijaintitoleranssit

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.15-11.15

Kierteet ja kulmat, mittaukset tasolla

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.15-12.15

Harjoitus mittauslaboratoriossa

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

12.15-12.45

Lounas

12.45-14.45

Harjoitus jatkuu

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

14.45-16.15

Momentin mitta

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

Torstai 6.6.2024

Konepajatekninen mittauskurssi 2. 3. päivä

8.30-10.15

Pinnankarheuden mittaus: luento ja käytännön harjoituksia

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.15-11.15

Digitaaliset käsimittausvälineet

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.15-12.30

Mittaus muilla mittauslaitteilla

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

12.30-13.00

Lounas

13.00-15.00

Mittausdatan langaton tiedonsiirto

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.00-15.15

Koulutustilaisuuden päätös

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- harjoitusten poissiivous

- todistusten jako